



Futura 1000

► Futura 1200

Futura 1400

Futura 1600

Futura 2000

Pupa 1000

Perforatore

Piegatore

Linee complete

FUTURA 1200 è una saldatrice per la produzione di sacchi e sacchetti con saldatura di fondo in HDPE, LDPE, PP e PVC in tubolare, RIGENERATO, MATER BI., ecc. La versatilità, l'affidabilità, la qualità di saldatura e la semplicità di utilizzo sono le caratteristiche principali di questa saldatrice. I formati di produzione vanno dai 100 ai 3000 mm di lunghezza per una larghezza utile di saldatura di 1200 mm (la saldatrice può lavorare a più piste fino a coprire la larghezza massima di saldatura). I cambi di lunghezza e di spessore non comportano fermi di produzione. Tutte le funzioni della saldatrice sono programmate tramite terminale con ampio display per l'immissione dei parametri di produzione e visualizzazione dei messaggi di diagnostica

La saldatrice nella versione standard è equipaggiata con:

- Struttura portante monoblocco, stabilizzata e realizzata con metalli nobili.
- Portabobine completo di alberi e sistema di frenatura
- Rulleria con profili speciali rinforzati
- Gruppo saldante dotato di piattine bombate e calibrate al nickel/cromo e controllo elettronico del calore per ottenere una saldatura omogenea e resistente.
- Fotocellula autofocus per materiale stampato
- Servomotore Brushless per assicurare un controllo costante della velocità di avanzamento del materiale in sincronia con la barra saldante.
- Rulli di avanzamento e soffierie protetti da sistema antiarrotoamento brevettato.
- Tappeto automatico di raccolta mazzette a ciclo continuo (PRODUZIONE NON STOP).

La saldatrice è protetta interamente da un sistema di copertura in makralon trasparente per assicurare la più completa sicurezza degli operatori senza togliere la possibilità di un continuo controllo di produzione. Il programma software di tutte le saldatrici e accessori è sviluppato completamente all'interno dell'azienda da ingegneri specializzati. I programmi di controllo della macchina sono personalizzabili in funzione delle esigenze di produzione del cliente.

Macchina conforme alle normative CE.

FUTURA 1200 is a welding machine for the production of sacks and bags with HDPE, LDPE, tubular PP and PVC, REGENERATED, MATER BI. etc. bottom sealing. Versatility, reliability, sealing quality and simplicity of use are the main characteristics of this machine. Production formats go from 100 to 3000 mm of length for a working sealing width of 1200 mm (the welding machine can work on more than one track until covering the maximum sealing width). Length and thickness changes do not cause production downtimes. All welding machine functions are programmed through a terminal with wide display for entering the production parameters and visualisation of the diagnostic messages.

The standard version of the welding machine is equipped with:

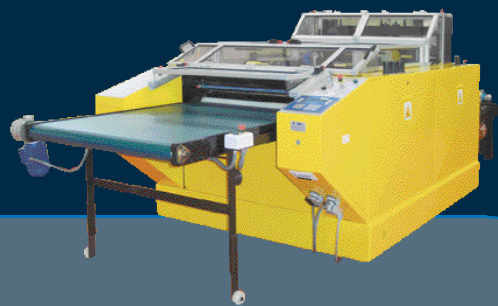
- Enbloc structure stabilised and built with noble metals.
- Carrying spools complete with shafts and braking system
- Roller unit with special reinforced profiles
- Sealing unit equipped with nickel/chrome convex and calibrated sealing bars and electronic heat control to obtain a homogeneous and resistant seal.
- Autofocus photoelectric cell for printed material
- Brushless servomotor to assure constant control of the material advancement speed in synchrony with the sealing bar.
- Advancement rollers and blowers protected by patented anti-rolling system.
- Automatic continuous cycle bag stack collection belt (NON-STOP PRODUCTION).

The welding machine is completely protected by a transparent Makralon covering system to assure complete operator safety while allowing continuous production control.

The software program for all of the welding machines and accessories is developed entirely at our firm by specialised engineers. The machine control programs can be personalised according to client production requirements.

Machine in conformity with EC standards.

Termosaldatrice automatica per film plastici Automatic bags making machine



Futura 1200

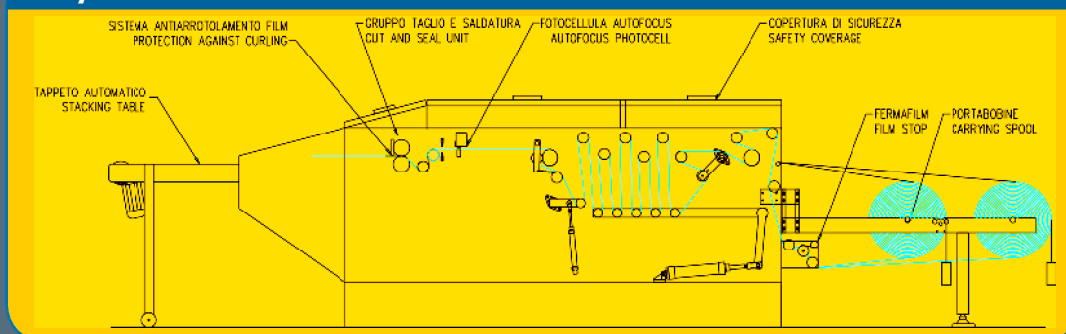
Caratteristiche tecniche

Lunghez. min/max sacchi	100-3000 mm
Larghez. max di saldatura	1200 mm
Spessore min/max saldabile con barre saldanti standard	Min 2 x 10 Micron Max 2 x 200 Micron
Spessore min/max saldabile con barre industriali (optional)	Min 2 x 20 Micron Max 4 x 300 Micron
Cadenza min/max	15/140 c/min
Svolgimento max del film	100 Mt/Min
Voltaggio	400 V Trifase + T + N Hz 50
Assorbimento max	5,5 KW
Consumo aria, Bar	350 Lt/min. 5/6 bar
Peso Kg.	1700

Technical data

Min/max bags length	100-3000 mm
Maximum width	1200 mm
Min/max welding thickness with standard welding bar	Min 2 x 10 Micron Max 2 x 200 Micron
Min/max welding thickness industrial welding bar (optional)	Min 2 x 20 Micron Max 4 x 300 Micron
Cycle speed min/max	15/140 c/min
Film feeding speed	100 Mt/Min
Electrical power	3 phase 400 V+N HZ 50
Absorbed power	5,5 KW
Air consumption, bar	350 Lt/min. 5/6 bar
Weight Kg.	1700

Layout:



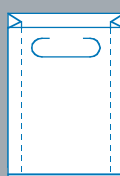
Futura 1200 dispone di una vasta gamma di accessori Futura 1200 can be arranged with a wide range of accessories



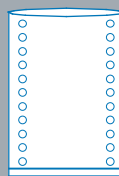
Saldatura industriale
Welding bar for heavy duty bags



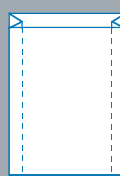
Doppia saldatura di fondo
Welding bar for double bottom seal



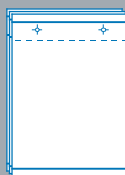
Fustella per manico a fagiolo in linea
Automatic puncher for kidney handle



Perforatore elettronico
Punching unit



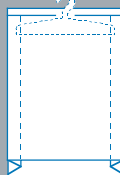
Soffiettatore
Gusseting unit



Pretaglio e fustella per sacchi a mazzette: bloc notes
Units for bags boundes Block tipe pre-cut and die cutting



Pre taglio
Cold pre-cutting unit



Barre saldanti per copri-abito (non sagomato)
Welding bar for garment bag (not contour)



Taglio longitudinale a freddo, taglio di fogli anche in carta
Longitudinal cut (cut of sheets also paper)

- Portabobine con freni pneumatici, regolazione del film tramite celle di carico, guidabordo con movimento assiale, ecc.
- Sollevatori di bobine a richiesta del cliente

- Soffiettatore e taglia e salda longitudinale
- Piegatore
- Accessori speciali su richiesta del cliente

- Carrying spools with pneumatic brake, tension controllers with load cells, spool-guide with axial movement etc.
- Spool lifts on customer request

- Gusseting unit and cut and sealing accessory.
- Folder
- Device designed on request to suit customer requirement